

УДК 665.1 – 665.3
№ Др0108u005350

Національна академія аграрних наук
Інститут механізації тваринництва

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор ІМТ НААН
д.т.н., проф.

_____ І.А. Шевченко
« » _____ 2010 р.

ЗВІТ

ЩОДО НАУКОВО-ДОСЛІДНОЇ РОБОТИ НА ТЕМУ:

«05.1-2/01 Створити наукові основи глибокої переробки та використання біосировини для енергетичного і кормового забезпечення виробництва тваринницької продукції

05.1-2/02.02.02 Провести уточнення математичних моделей процесів волого-теплової обробки й віджимання насіння рицини та виконати перевірку їх адекватності за результатами експериментальних досліджень

Розробити математичну модель процесу волого-тепловій обробки м'ятки насіння рицини у багаточанної парової жаровні

Науковій керівник завдання
провідний науковий співробітник
лабораторії кормозабезпечення
д.т.н., проф.

В.А. Дідур

Завідувач лабораторії
кормозабезпечення к.т.н., с.н.с.

Р.І. Безпалов

Виконавці

Відповідальній виконувач, с.н.с., к.т.н.

В.О. Ткаченко

Уточнение математической модели процесса влаготепловой обработки мезги

Для описания внутреннего влаготеплового обмена в паровой жаровни при влаготепловой обработке мезги семян клещевины используем систему дифференциальных уравнений переноса энергии и массы, разработанную А.В. Лыковым на основании термодинамики необратимых процессов [1].

$$\left. \begin{aligned} \frac{\partial T(\mathbf{X}, F_0)}{\partial F_0} &= \frac{\partial^2 T(\mathbf{X}, F_0)}{\partial X^2} + \frac{\Gamma}{X} \frac{\partial T(\mathbf{X}, F_0)}{\partial X} - \mathbf{K}_0^* \frac{\partial \theta(\mathbf{X}, F_0)}{\partial F_0}, \\ \frac{\partial \theta(\mathbf{X}, F_0)}{\partial F_0} &= (1 - \mathbf{P}_n) \cdot \mathbf{L}u \left[\frac{\partial^2 \theta(\mathbf{X}, F_0)}{\partial X^2} + \frac{\Gamma}{X} \frac{\partial \theta(\mathbf{X}, F_0)}{\partial X} \right]. \end{aligned} \right\} \quad (1.1)$$

Безразмерные граничные условия третьего рода

$$\left. \begin{aligned} \frac{\partial T(\mathbf{1}, F_0)}{\partial X} - \mathbf{B}i_q [1 - T(\mathbf{1}, F_0)] + (1 - \varepsilon) \mathbf{K}_0 \mathbf{L}u \mathbf{K}i_m &= 0 \\ \frac{\partial \theta(\mathbf{1}, F_0)}{\partial X} + \mathbf{P}_n \frac{\partial T(\mathbf{1}, F_0)}{\partial X} + \mathbf{K}i_m &= 0 \end{aligned} \right\} \quad (1.2)$$

Постоянные начальные условия

$$T(\mathbf{X}, 0) = \theta(\mathbf{X}, 0) = 0. \quad T = \frac{t - t_0}{t_c - t_0}; \quad \theta = \frac{\theta_0 - \theta}{\theta - \theta_p}.$$

В выражениях (1.1) – (1.2) обозначены:

Γ – постоянные формы: для неограниченной плоскости $\Gamma = 0$, для неограниченного цилиндра $\Gamma=1$ для шара $\Gamma = 2$;

$\mathbf{W}_1, \mathbf{V}_1$ – симплексы неравномерности начального распределения потенциалов тепло и массопереноса.

Индекс \mathbf{n} – поверхность.

\mathbf{X} – безразмерная координата, $\mathbf{X} = \xi/\mathbf{R}$;

ξ - текущая координата;

\mathbf{R} – характерный размер, равный для неограниченной пластины половине её толщины, а для шара – радиусу).

При щадящих режимах сушки семян подсолнечника высших репродукций при прогреве влажных семян, когда ещё не произошло перераспределение потенциалов переноса, принимаем их постоянное начальное распределение. В периоды постоянной и падающей скоростей сушки, когда уже произошло перераспределение потенциалов переноса, принимаем их параболическое начальное распределение.

Критерии подобия тепло- и массопереноса, используемые в рассматриваемой системе дифференциальных уравнений и граничных условий третьего рода:

$$\mathbf{Fo}_q \text{ – теплообменный критерий Фурье, } \mathbf{Fo}_q = \frac{a_q t}{d_y^2};$$

$$\mathbf{Fo}_m \text{ – массообменный критерий Фурье, } \mathbf{Fo}_m = \frac{a_m t}{d_y^2};$$

$$\mathbf{Ko} \text{ – критерий Коссовича, } \mathbf{Ko} = \frac{r \Delta u}{c_q \Delta t};$$

$$\mathbf{Ko}^* \text{ - модифицированный критерий Коссовича } \mathbf{Ko} = \varepsilon \mathbf{Ko};$$

$$\mathbf{Lu} \text{ – критерий Лыкова, } \mathbf{Lu} = \frac{a_m}{a_q};$$

\mathbf{Pn} – критерий Поснова для переноса влаги массопроводностью;

$$\mathbf{Bi}_q \text{ – теплообменный критерий Био, } \mathbf{Bi}_q = \frac{\alpha_q d_y}{\lambda_q};$$

\mathbf{Ki}_m – массообменный критерий Кирпичёва,

$$\mathbf{Ki}_m = \frac{\mathbf{J}(\tau) d_y}{\lambda_m \Delta \theta}, \text{ где } \mathbf{J}(\tau) \text{ – поток массы.}$$

Анализ и практика решения системы уравнений с частными производными показывают, что использование классических методов не позволяет эффективно решить с использованием метода разделения переменных T и θ и довести тем самым решение задачи до конца. Применение методов интегральных преобразований эти трудности преодолевают. Решение модели влаготепловой обработки мятки в многочанной паровой жаровне с использованием классического тела в виде цилиндра и новыми граничными условиями получено нами методом интегральных преобразований Лапласа [1, 2].

Решение модели неограниченного цилиндра получены методом интегральных преобразований Лапласа.

$$\begin{aligned} T(X, Fo) = & 1 - \varepsilon \mathbf{Ko} \bar{K}_1 - \frac{1}{2} \varepsilon \mathbf{Ko} \mathbf{Lu} \mathbf{Ki}_m \left(1 - X^2 + \frac{2}{\mathbf{Bi}_q} \right) - \\ & - \sum_{n=1}^{\infty} \sum_{i=1}^2 C_{ni} J_0(v_i \mu_n X) \exp(-\mu_n^2 Fo) - \frac{\varepsilon \mathbf{Ko} \mathbf{Ki}_m}{v_2^2 - v_1^2} \times \\ & \times \sum_{n=1}^{\infty} \sum_{i=1}^2 C_{mi} J_0(v_i \mu_m X) \exp(-\mu_m^2 Fo); \end{aligned} \quad (1.3)$$

$$\begin{aligned}
\theta(X, Fo) = & Ki_m \left[2Lu Fo - \frac{1}{2}(1 + \varepsilon Ko Pn Lu) \left(\frac{1}{2} - X^2 \right) \right] + \\
& + \frac{1}{\varepsilon Ko} \sum_{n=1}^{\infty} \sum_{i=1}^2 C_{ni} (1 - v_i^2) J_0(v_i \mu_n X) \exp(-\mu_n^2 Fo) + \\
& + \frac{Ki_m}{v_2^2 - v_1^2} \sum_{m=1}^{\infty} \sum_{i=1}^2 C_{mi} (1 - v_i^2) J_0(v_i \mu_m X) \exp(-\mu_m^2 Fo).
\end{aligned} \tag{1.4}$$

Где

$$C_{n1} = \frac{2}{\mu_n \psi_n} \left[(1 - \varepsilon Ko \bar{K}_1) P_{n2} + \varepsilon Ko Ki_m Q_{n2} \right]; \tag{1.5}$$

$$C_{n2} = \frac{2}{\mu_n \psi_n} \left[(1 - \varepsilon Ko \bar{K}_1) P_{n1} + \varepsilon Ko Ki_m Q_{n1} \right]; \tag{1.6}$$

$$\psi_n = v_1 A_{n1} P_{n2} + v_2 B_{n2} Q_{n1} - v_2 A_{n2} P_{n1} - v_1 B_{n1} Q_{n2}; \tag{1.7}$$

$$Q_{ni} = J_0(v_i \mu_n) - \frac{1}{Bi_q} v_i \mu_n J_1(v_i \mu_n); \tag{1.8}$$

$$P_{ni} = - \left[\varepsilon Ko Pn + (1 - v_i^2) \right] v_i \mu_n J_1(v_i \mu_n); \tag{1.9}$$

$$A_{ni} = J_1(v_i \mu_n) + \frac{1}{Bi_q} v_i \mu_n J_0(v_i \mu_n); \tag{1.10}$$

$$B_{ni} = \left[\varepsilon Ko Pn + (1 - v_i^2) \right] v_i \mu_n J_0(v_i \mu_n); \tag{1.11}$$

$$C_{m1} = - \frac{2Lu}{\mu_m^2 J_0(v_1 \mu_m)}, \quad C_{m2} = \frac{2Lu}{\mu_m^2 J_0(v_2 \mu_m)}. \tag{1.12}$$

Характеристические корни μ_n определяются из решения уравнения

$$\left[\varepsilon Ko Pn + (1 - v_1^2) \right] \frac{J_0(v_2 \mu_n)}{v_2 \mu_n J_1(v_2 \mu_n)} - \left[\varepsilon Ko Pn + (1 - v_2^2) \right] \frac{J_0(v_1 \mu_n)}{v_1 \mu_n J_1(v_1 \mu_n)} = \frac{v_2^2 - v_1^2}{Bi_q}, \tag{1.13}$$

а μ_m – из решения уравнений

$$\left. \begin{aligned} J_1(v_1 \mu_m) &= 0; \\ J_1(v_2 \mu_m) &= 0. \end{aligned} \right\} \tag{1.14}$$

Усреднённые по координате безразмерные выражения потенциалов имеют следующие виды

$$\begin{aligned}
\bar{T}(Fo) = & 1 - \varepsilon Ko \bar{K}_1 - \frac{1}{2} \varepsilon Ko Lu Ki_m \left(\frac{1}{2} + \frac{2}{Bi_q} \right) - \\
& - \sum_{n=1}^{\infty} \sum_{i=1}^2 D_{ni} \exp(-\mu_n^2 Fo) - \frac{\varepsilon Ko Ki_m}{v_2^2 - v_1^2} \sum_{m=1}^{\infty} \sum_{i=1}^2 D_{mi} \exp(-\mu_m^2 Fo);
\end{aligned} \tag{1.15}$$

$$\begin{aligned} \bar{\theta}(Fo) = & 2Ki_m Lu Fo + \frac{1}{\varepsilon Ko} \sum_{n=1}^{\infty} \sum_{i=1}^2 D_{ni} (1 - v_i^2) \exp(-\mu_n^2 Fo) + \\ & + \frac{Ki_m}{v_2^2 - v_1^2} \sum_{m=1}^{\infty} \sum_{i=1}^2 D_{mi} (1 - v_i^2) \exp(-\mu_m^2 Fo), \end{aligned} \quad (1.16)$$

где

$$D_{ni} = 2C_{ni} \frac{J_1(v_i \mu_n)}{v_i \mu_n}, \quad D_{mi} = 2C_{mi} \frac{J_1(v_i \mu_m)}{v_i \mu_m}. \quad (1.17)$$

Система дифференциальных уравнений должна замыкаться экспериментальными зависимостями технологических свойств (теплофизических и термодинамических характеристик) перерабатываемой массы и зависимостями, определяющими основные параметры агента сушки.

Математическая модель влаготепловой обработки мятки в толстом неподвижном слое паровой жаровни следует принять как сумму тонких элементарных слоёв. Толстый неподвижный слой условно разбили на элементарные слои, а время сушки на малые промежутки времени. Для каждого элементарного слоя в малом промежутке времени для данного интервала потенциалов принимаются постоянные коэффициенты тепло- массопереноса и термодинамические характеристики.

Влагосодержание и температуру агента сушки следует определять соответственно из материального и теплового баланса.

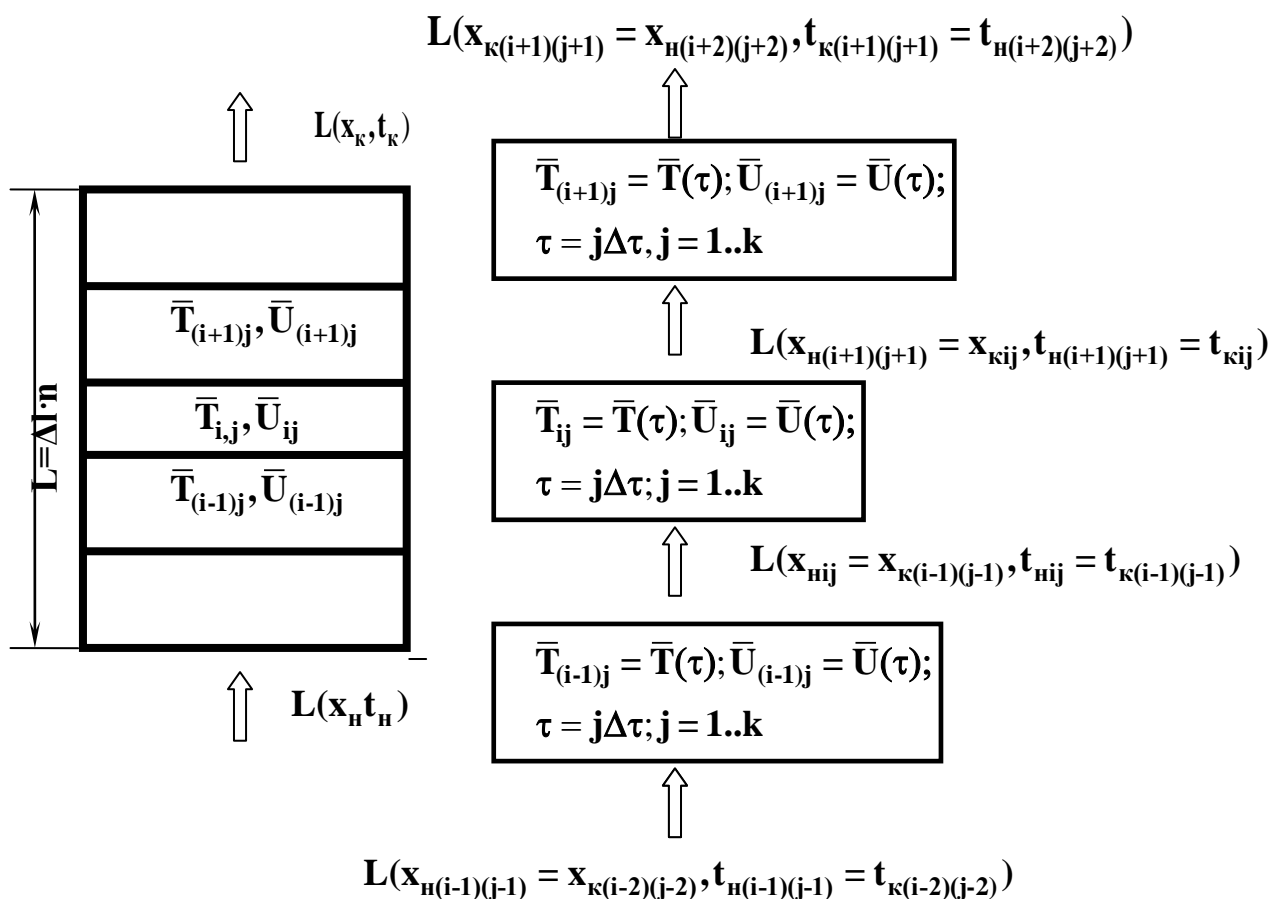


Рисунок 1 – Дискретная модель процесса влаготепловой обработки мятки в многочанной паровой жаровни

1 Мартыненко В.С. Операционное исчисление. Изд. Третье, перераб. И доп. К.: Вища шк. 1973.

2 Пчёлкин Б.К. Специальные разделы высшей математики. (Функции комплексного переменного. Операционное исчисление). М.: Высш.шк. 1973.